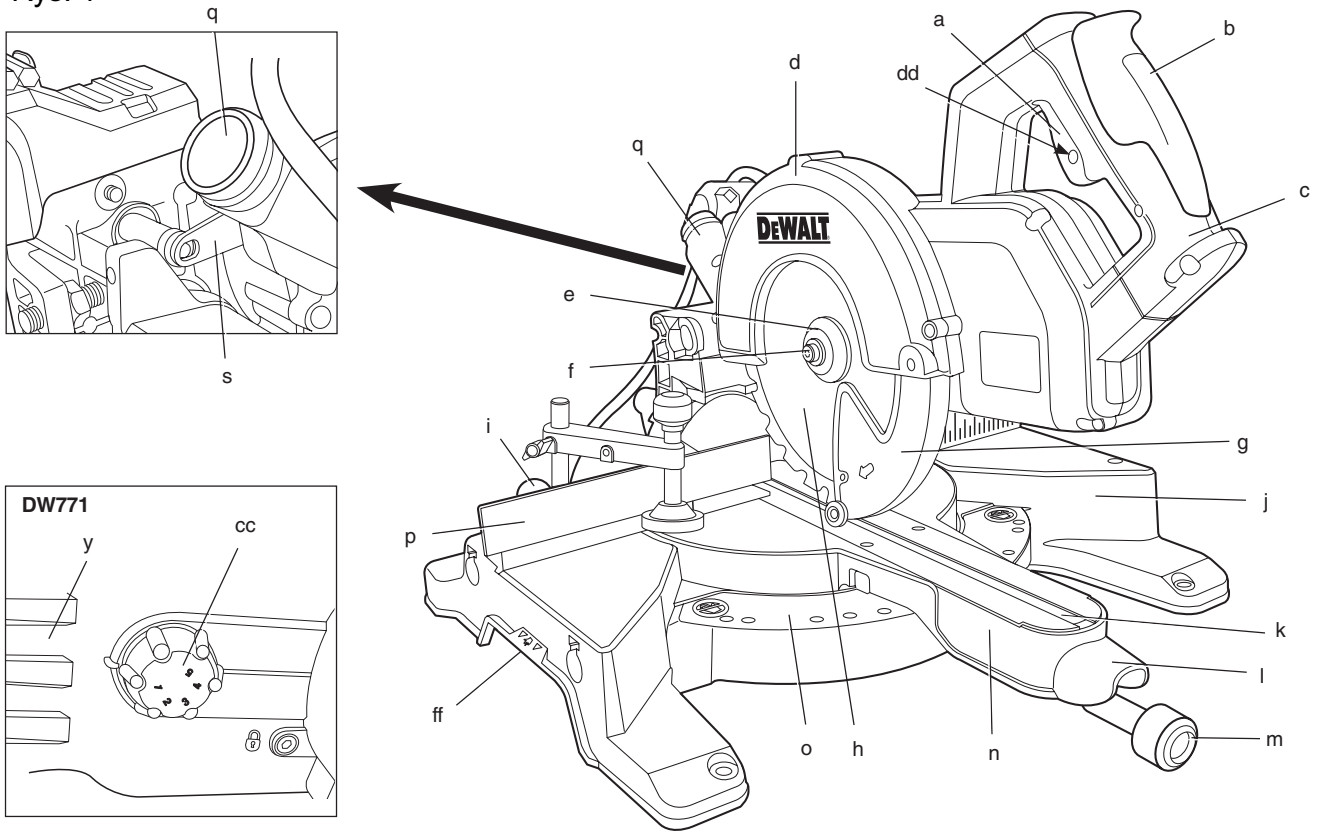

DEWALT

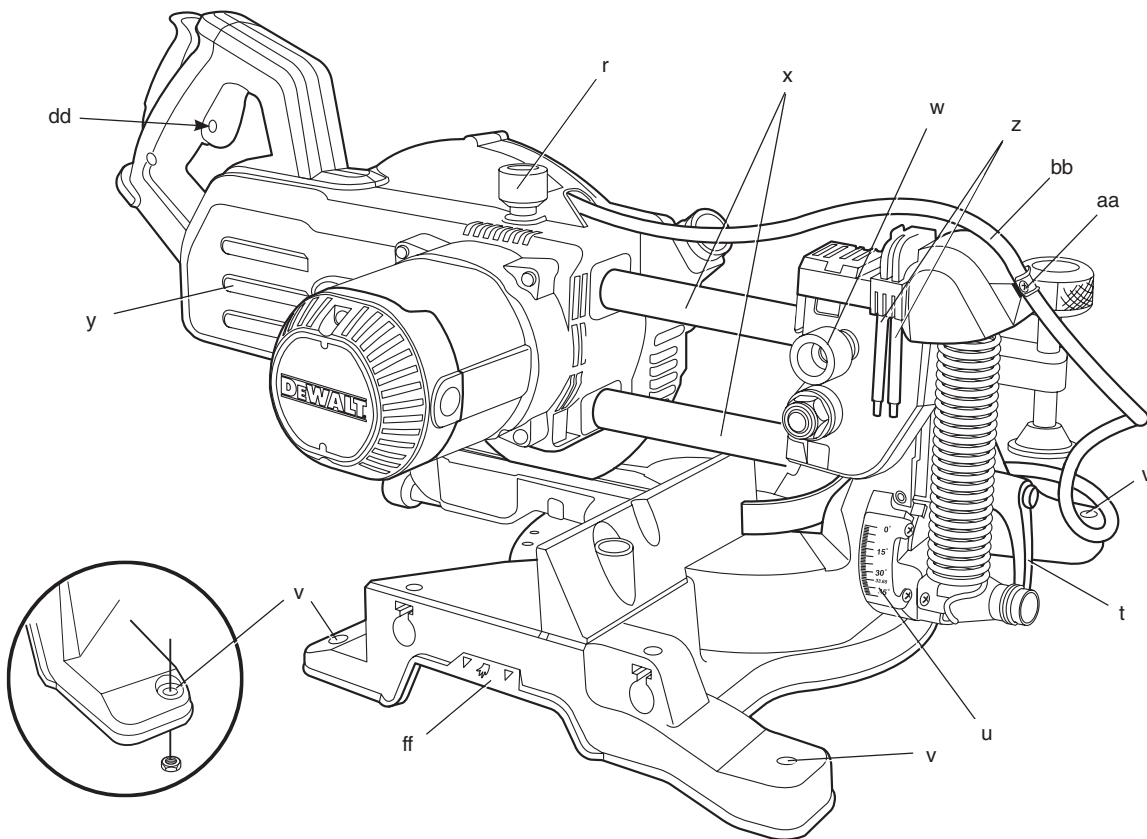
55555-80 PL

DW771
DW777

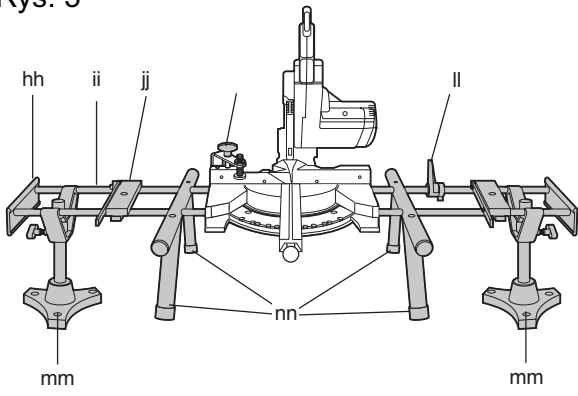
Rys. 1



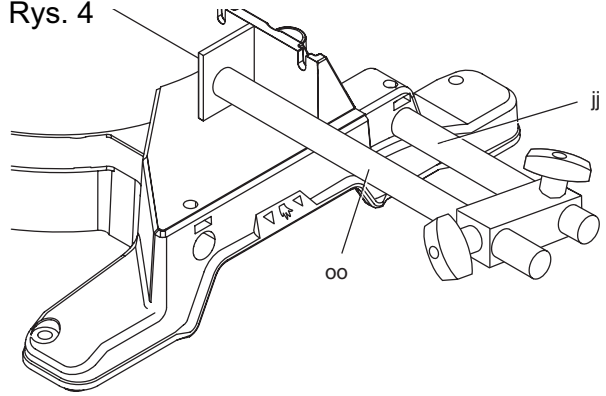
Rys. 2



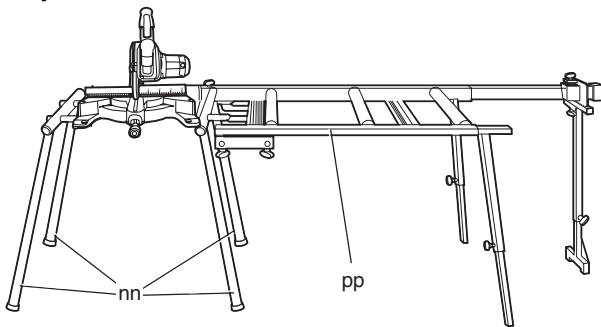
Rys. 3



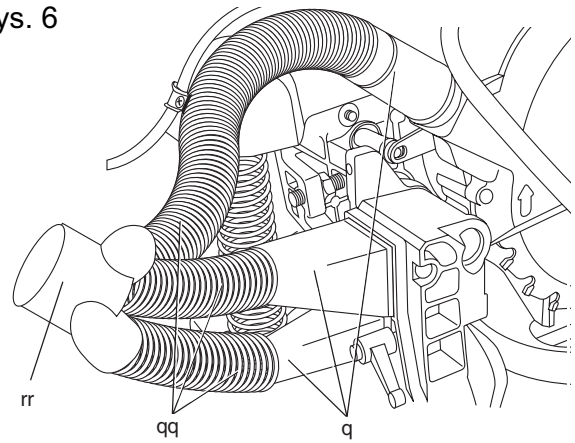
Rys. 4



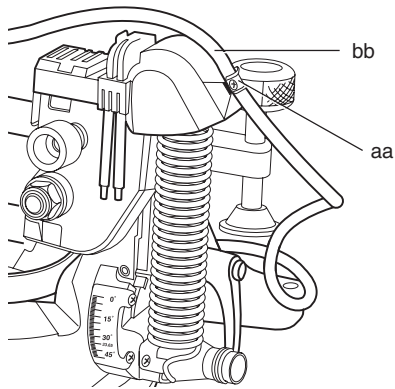
Rys. 5



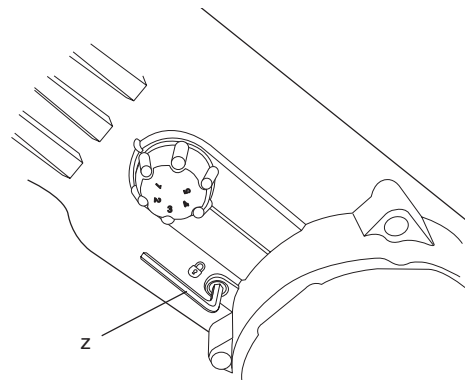
Rys. 6



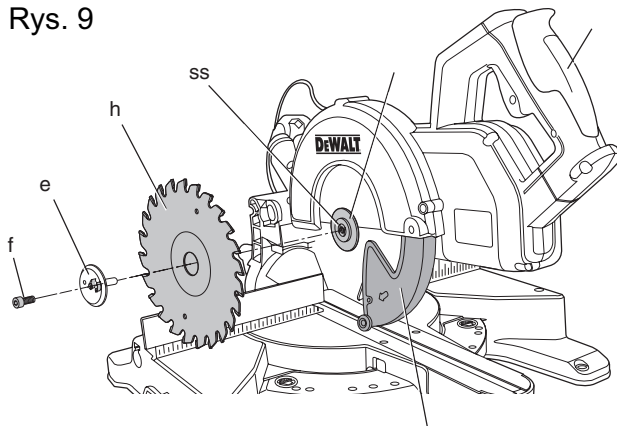
Rys. 7



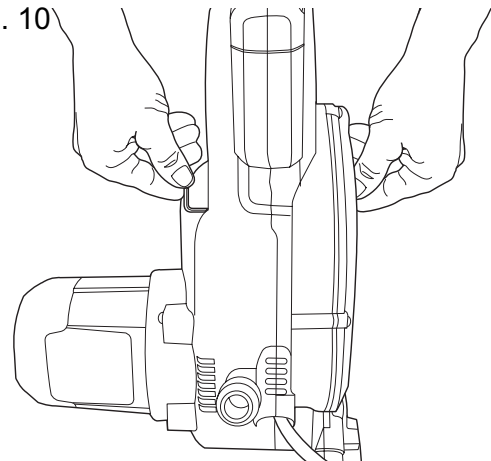
Rys. 8



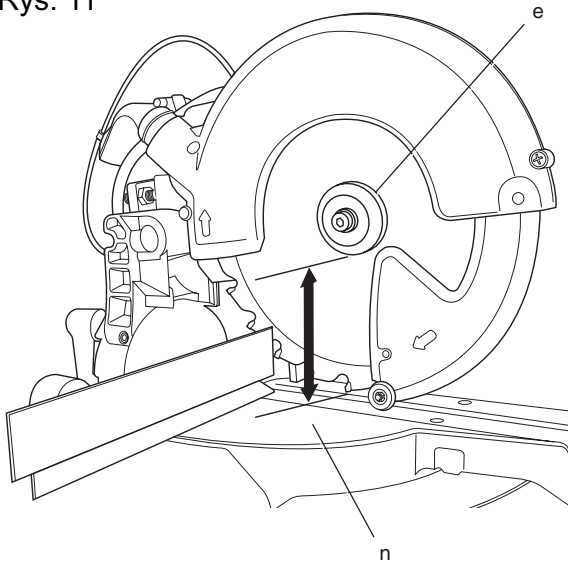
Rys. 9



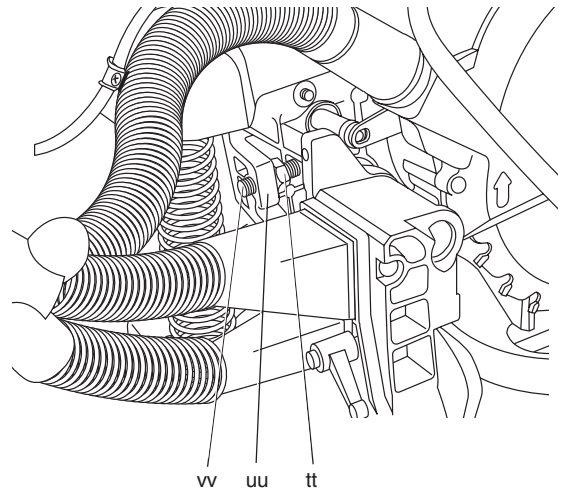
Rys. 10



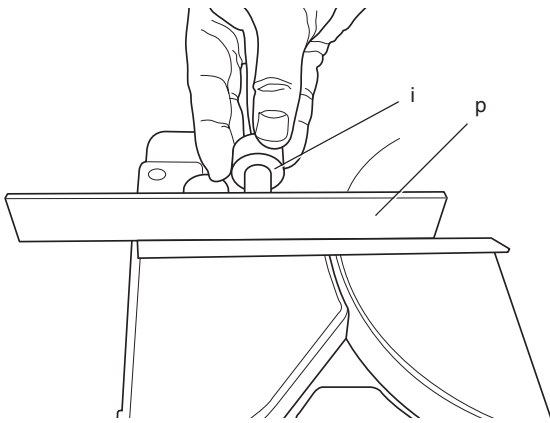
Rys. 11



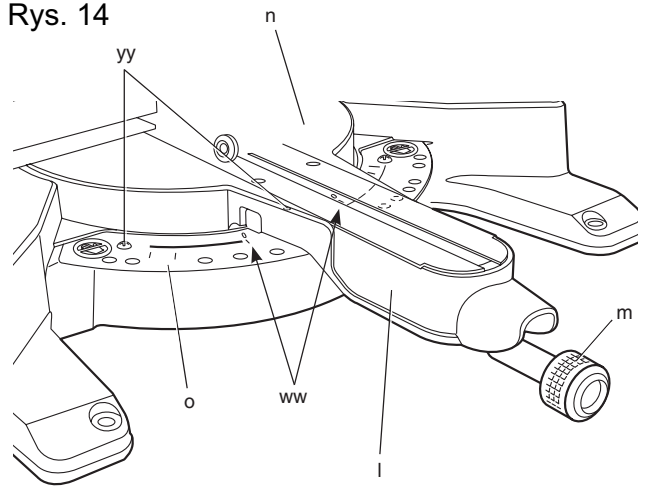
Rys. 12



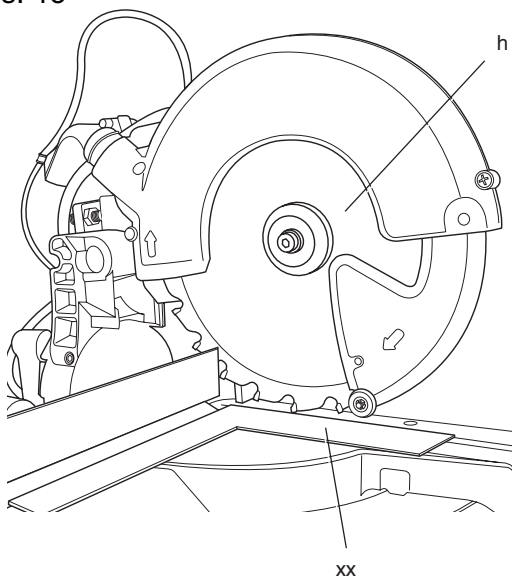
Rys. 13



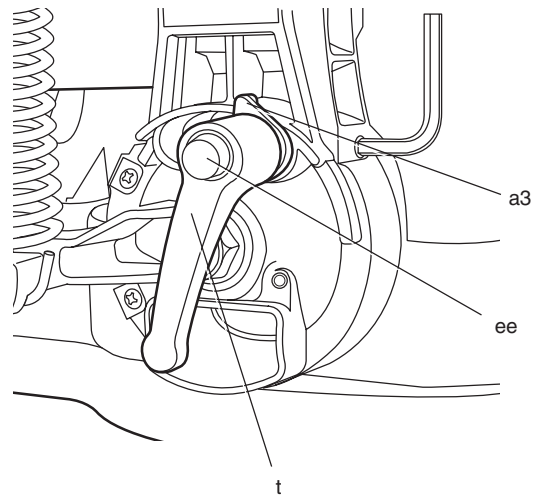
Rys. 14



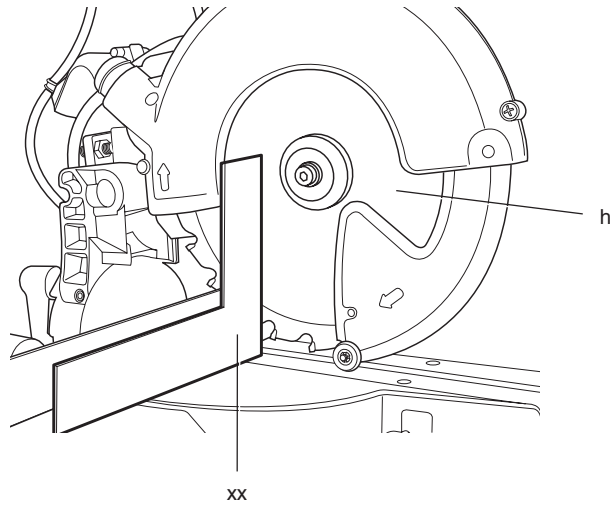
Rys. 15



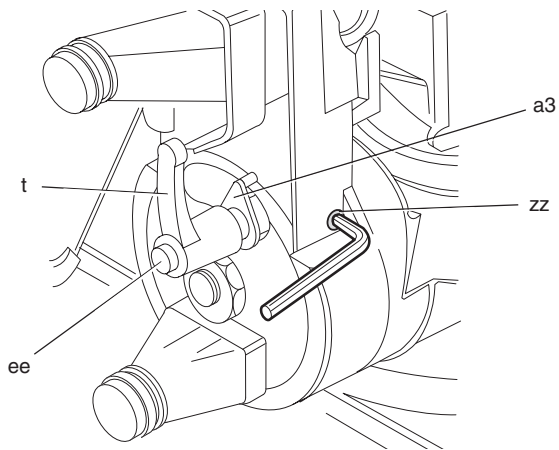
Rys. 16



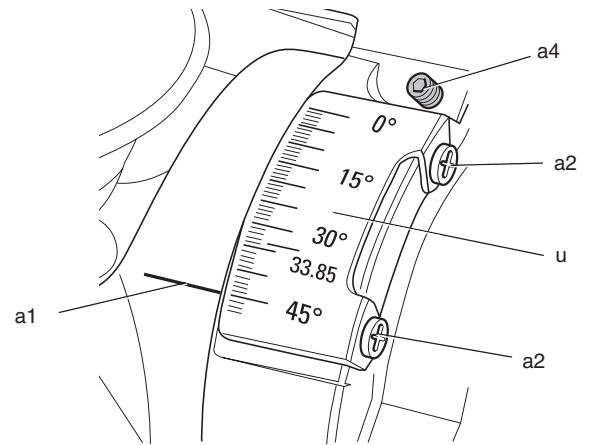
Rys. 17



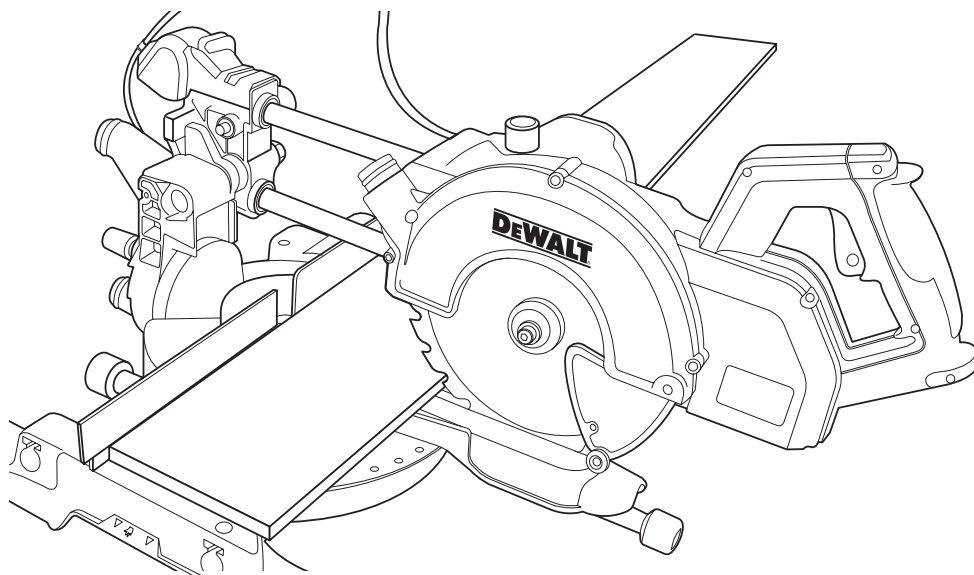
Rys. 18



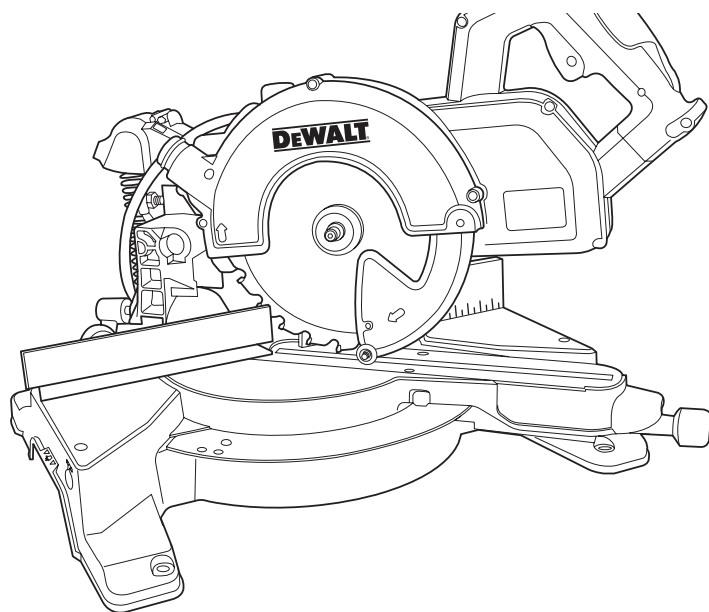
Rys. 19



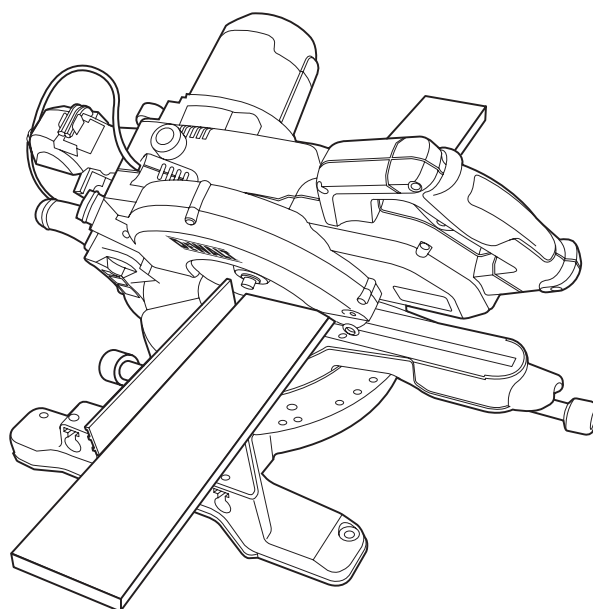
Rys. 20



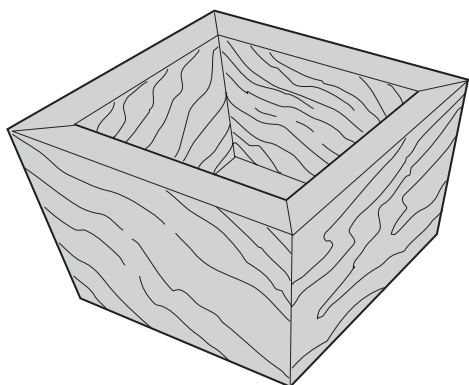
Rys. 21



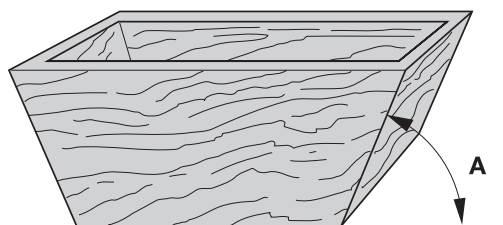
Rys. 22



Rys. 23



Rys. 24



Serdeczne gratulacje!

Dziękujemy za zakupienie urządzenia firmy DEWALT. Wiele lat doświadczeń, niezwykle staranne wykonanie i ciągłe innowacje sprawiły, że firma DEWALT stała się prawdziwie niezawodnym partnerem dla wszystkich użytkowników profesjonalnych elektronarzędzi.

Dane techniczne

		DW771	DW777
Napięcie	V	230	230
Pobór mocy	W	1550/1400	1800/1600
Średnica tarczy tnącej	mm	216	216
Średnica otworu w tarczy tnącej	mm	30	30
Maksymalna prędkość obrotowa tarczy tnącej	obr/min	2600-5200	6300
Maksymalny kąt cięcia prostopadłego pod kątem	w lewo i w prawo	50°	50°
Maksymalny kąt cięcia ukosowego	w lewo	48°	48°
Cięcie kombinowane	Cięcie ukosowe	45°	45°
	Cięcie prostopadłe pod kątem	45°	45°
Możliwości cięcia			
Cięcie prostopadłe poprzeczne	mm	60 x 270	60 x 270
Cięcie prostopadłe pod kątem 45°	mm	60 x 190	60 x 190
Cięcie prostopadłe pod kątem 48°	mm	60 x 180	60 x 180
Cięcie ukosowe pod kątem 45°	mm	48 x 270	48 x 270
Cięcie ukosowe pod kątem 48°	mm	45 x 270	45 x 270
Wymiary całkowite	cm	460 x 560 x 430	460 x 560 x 430
Masa	kg	14,0	14,0
<hr/>			
Poziom ciśnienia akustycznego A	dB(A)	90,8	93
Niepewność pomiaru ciśnienia akustycznego	dB(A)	3	3
Poziom mocy akustycznej A	dB(A)	102	104
Niepewność pomiaru mocy akustycznej	dB(A)	3,2	3,9

Całkowite przyspieszenia drgań na rękojeści (suma wektorowa w trzech osiach) zmierzone według normy EN 61029:

Ważona wartość skuteczna przyspieszeń drgań	m/s ²	1,6	1,7
Niepewność pomiaru	m/s ²	1,5	1,5

Jednostka certyfikacyjna

TUV Rheinland Product & Safety GmbH (TRPS)
Am Grauen Stein 1
D-51105 Kolonia, Niemcy

Natężenie prądu bezpiecznika:

Europa Elektronarzędzia zasilane napięciem 230 V 10 A

Podana ważona wartość skuteczna przyspieszeń drgań została zmierzona standardową metodą, opisaną w normie EN 60745, i dzięki temu można ją wykorzystywać do porównań z innymi elektronarzędziami oraz do tymczasowej oceny ekspozycji drganiowej.



OSTRZEŻENIE: Podana ważona wartość skuteczna przyspieszeń drgań dotyczy podstawowego zastosowania elektronarzędzia i może się różnić, gdy jest ono wykorzystywane w inny sposób, z innymi akcesoriami lub niewłaściwie konserwowane. W takich sytuacjach ekspozycja drganiowa w trakcie całego okresu użytkowania maszyny może być dużo większa.

Przy szacowaniu ekspozycji drganiowej trzeba też uwzględnić, jak długo w danym czasie narzędzie pozostawało wyłączone i jak długo pracowało na biegu jałowym. Ekspozycja drganiowa w trakcie całego dnia pracy mogłaby się wtedy okazać dużo mniejsza niż przy ciągłym użyciu.

Dla ochrony użytkownika przed skutkami wibracji stosuj dodatkowe środki bezpieczeństwa, jak np. prawidłowa konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów, utrzymywanie ciepłych rąk, odpowiednia organizacja pracy.

Definicje związane z bezpieczeństwem pracy

Poniżej zdefiniowano ważność poszczególnych ostrzeżeń. Prosimy o przeczytanie instrukcji i zwracanie uwagi na te symbole.



NIEBEZPIECZEŃSTWO: Informuje o bezpośrednim niebezpieczeństwie. Nieprzestrzeganie tej wskazówki grozi doznaniem **śmiertelnych lub ciężkich obrażeń ciała**.



OSTRZEŻENIE: Informuje o potencjalnie niebezpiecznej sytuacji. Nieprzestrzeganie tej wskazówki może doprowadzić do **śmiertelnych lub ciężkich obrażeń ciała**.



UWAGA: Informuje o potencjalnie niebezpiecznej sytuacji. Nieprzestrzeganie tej wskazówki może doprowadzić do **lekkich lub średnich obrażeń ciała**.

UWAGA: Informuje o potencjalnie niebezpiecznej sytuacji. Nieprzestrzeganie tej wskazówki **może doprowadzić do szkód rzeczowych**.



Informuje o niebezpieczeństwie porażenia prądem elektrycznym.



Informuje o niebezpieczeństwie pożaru



Informuje o ostrych krawędziach.

Deklaracja zgodności z normami UE



DW771, DW777

Firma DEWALT deklaruje niniejszym, że pilarki ukosowe DW771, DW777 zostały wykonane zgodnie z następującymi wytycznymi i normami:

98/37/EG (do 28. grudnia 2009); 2006/42/EG (od 29. grudnia 2009); 2004/108/EG: 2006/95/EG, EN 61029-1:2000 + A11:2003 + A12:2003; EN 61029-2-9:2002; EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3.

Więcej informacji na ten temat można uzyskać pod podanym niżej adresem lub w jednej z naszych filii wymienionych na tylnej okładce instrukcji obsługi.

Niżej podpisany jest odpowiedzialny za prawdziwość danych technicznych i składa tę deklarację w imieniu firmy DEWALT.

Horst Grossmann
Dyrektor Działu Konstrukcyjnego
DEWALT, Richard-Klinger-Strasse 11,
D-65510, Idstein, Niemcy
11/2007

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE! Przy korzystaniu z elektronarzędzi przestrzegaj obowiązujących przepisów bhp, by zminimalizować ryzyko porażenia prądem elektrycznym, pożaru i doznania urazu ciała.

Przed użyciem narzędzia przeczytaj zamieszczone niżej przepisy bezpieczeństwa pracy i dobrze zapamiętaj je na przyszłość!

PRZECHOWUJ TĘ INSTRUKCJĘ NA WYPADEK, GDYBY ZNÓW BYŁA KIEDYŚ POTRZEBNA.

Ogólne przepisy bezpieczeństwa

- 1. Utrzymuj porządek w miejscu pracy.**
Nieporządek grozi wypadkiem.
- 2. Uwzględnij wpływy otoczenia.**
Nie wystawiaj elektronarzędzia na działanie deszczu. Nie używaj go w wilgotnym ani mokrym otoczeniu. Zadbaj o dobre oświetlenie miejsca pracy (250 - 300 luks). Nie załączaj elektronarzędzia w miejscach, gdzie występuje niebezpieczeństwo pożaru bądź wybuchu, jak na przykład w pobliżu palnych cieczy lub gazów.
- 3. Chroń się przed porażeniem prądem elektrycznym.**
Unikaj dotykania uziemionych elementów, jak na przykład rury, grzejniki, piece i chłodziarki. W ekstremalnych warunkach zastosowania (na przykład duża wilgotność, unoszenie się pyłu metalowego itp.) bezpieczeństwo elektryczne można zwiększyć przez zastosowanie transformatora separującego lub wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego.
- 4. Nie dopuszczaj osób postronnych do miejsca pracy.**
Pilnuj, by osoby postronne, a zwłaszcza dzieci, nie dotykały elektronarzędzia ani przedłużacza i trzymaj je z dala od miejsca pracy.
- 5. Bezpiecznie przechowuj swoje narzędzia.**
Nieużywane elektronarzędzia przechowuj w suchym, zamkniętym, niedostępnym dla dzieci miejscu.
- 6. Nie przeciążaj elektronarzędzia.**
Najbezpieczniej jest i najlepsze wyniki uzyskuje się, gdy elektronarzędzie jest obciążane w umiarkowany sposób zgodnie z zaleceniami producenta.
- 7. Używaj odpowiednich narzędzi roboczych.**
Do ciężkich prac nie używaj zbyt słabych narzędzi roboczych ani akcesoriów. Nie wykorzystuj elektronarzędzi do celów innych, niż przewidziane przez producenta, np. ręcznej pilarki tarczowej do ścinania pni drzew i gałęzi.
- 8. Zakładaj odpowiednią odzież ochronną.**
Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii, gdyż mogą one zostać pochwycone przez obracające się części narzędzia. Przy pracy na wolnym powietrzu godne polecenia jest obuwie na szorstkiej podeszwie. Na długie włosy zakładaj specjalną siatkę.
- 9. Ochrona osobista.**
Zawsze zakładaj okulary ochronne i maskę przeciwpyłową, jeżeli podczas pracy w powietrzu jest wzbijany pył lub drobiny obrabianego materiału. Gdy są one gorące, ubierz żaroodporny fartuch. Zawsze zakładaj specjalne nauszniki ochronne i kask ochronny.
- 10. Używaj urządzeń do odsysania pyłu.**
Jeżeli producent przewidział urządzenia do odsysania lub gromadzenia pyłu, sprawdź, czy są one przyłączone i prawidłowo zamontowane.
- 11. Ostrożnie obchodź się z kablem.**
Nie używaj kabla do wyjmowania wtyczki z gniazda sieciowego. Chroń kabel przed wysoką temperaturą, olejem i ostrymi krawędziami.
- 12. Zabezpiecz obrabiany przedmiot.**
Używaj urządzeń mocujących lub imadła do przytrzymywania przedmiotu obrabianego. Gdy przedmiot ten jest dobrze zamocowany, możesz obsługiwać elektronarzędzie dwiema rękami.
- 13. Utrzymuj stabilną postawę.**
Utrzymuj stabilną postawę, by nie stracić równowagi w jakiejś pozycji roboczej.
- 14. Starannie konserwuj swoje narzędzia.**
Ostrz i utrzymuje w czystości swoje narzędzia, gdyż jest to warunkiem bezpieczeństwa pracy. Stosuj się do instrukcji smarowania i wymiany akcesoriów. Regularnie kontroluj narzędzia, a w razie uszkodzenia, zleć

naprawę autoryzowanemu warsztatowi serwisowemu. Wszystkie rękojeści i wyłączniki powinny być suche, czyste, niezabrudzone olejem ani smarem.

15. Wyjmuj wtyczkę sieciową.

Wrazie nieużywania elektronarzędzia i przy wymianie akcesoriów, jak np. piła tarczowa, końcówki i brzeszczoty, zawsze wyjmuj wtyczkę kabla z gniazda sieciowego.

16. Nie pozostawiaj wetkniętych kluczy do mocowania narzędzi.

Przed załączeniem elektronarzędzia zawsze sprawdzaj, czy zostały wyjęte klucze i przyrządy nastawcze.

17. Uważaj, by nie doszło do niezamierzonego załączenia elektronarzędzia.

Elektronarzędzia przyłączonego do sieci nie przenoś z palcem opartym na wyłączniku. Przy przyłączaniu kabla zasilającego do sieci najpierw upewnij się, czy elektronarzędzie jest wyłączone.

18. Używaj przedłużaczy przystosowanych do pracy na wolnym powietrzu.

Przed użyciem sprawdź przedłużacz i wymień go w razie uszkodzenia. Przy pracy na wolnym powietrzu używaj tylko przedłużaczy nadających się do tego celu i odpowiednio oznakowanych.

19. Zawsze zachowuj uwagę.

Koncentruj się na swojej pracy. Postępuj rozsądnie. Nie używaj elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony bądź pod wpływem leków lub alkoholu.

20. Kontroluj elektronarzędzie pod względem uszkodzeń.

Przed użyciem sprawdź elektronarzędzie i kabel sieciowy, czy są całkowicie sprawne i spełniają swoje funkcje. Nie zapomnij przy tym o ruchomych elementach. By zapewnić bezpieczną pracę elektronarzędzia, wszystkie części muszą być prawidłowo zamontowane, a uszkodzone elementy i urządzenia zabezpieczające - naprawione lub wymienione przez autoryzowany warsztat serwisowy, jeżeli w instrukcji nie podano inaczej. W żadnym przypadku nie używaj elektronarzędzia z niesprawnym wyłącznikiem i nigdy nie próbuj samemu naprawiać maszyny.



OSTRZEŻENIE! Używanie innych nasadek i wyposażenia, niż zalecane w tej instrukcji, lub wykonywanie prac niezgodnych z przeznaczeniem produktu może doprowadzić do wypadku.

21. Naprawy zlecaj tylko wykwalifikowanym specjalistom.

Elektronarzędzie to jest zgodne z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy. By nie narażać się na wypadek, naprawy przy użyciu oryginalnych części zamiennych zlecaj tylko wykwalifikowanym specjalistom.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa pracy pilarek ukosowych

- Nie używaj pilarki do cięcia materiałów niezalecanych przez producenta.
- Używaj pilarki tylko wtedy, gdy osłony piły tarczowej są założone, prawidłowo działają i znajdują się w nienagannym stanie technicznym.
- Przed rozpoczęciem cięcia ukosowego sprawdź, czy ramię jest dobrze zamocowane.
- Utrzymuj w czystości otoczenie pilarki, a zwłaszcza usuwaj z niego luźny materiał, jak np. trociny i inne pozostałości po cięciu.
- Używaj właściwie naostrzonych pił tarczowych. Nie przekraczaj przy tym wartości maksymalnej prędkości obrotowej podanej na tarczy.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy wszystkie pokrętła/dźwignie zaciskowe są dokręcone/zaciągnięte.
- Gdy pilarka jest przyłączona do sieci, nigdy nie trzymaj rąk w pobliżu tarczy tnącej.
- Nigdy nie próbuj zatrzymać piły tarczowej przez przykładanie do niej jakiegoś narzędzia lub innego przedmiotu, gdyż grozi to poważnymi urazami ciała.
- Przed zastosowaniem jakiegoś elementu wyposażenia dodatkowego najpierw przeczytaj instrukcję obsługi, gdyż popełniony tutaj błąd może stać się przyczyną szkód rzeczowych.
- Przy manipulowaniu tarczą tnącą posługuj się uchwytem lub załóż rękawice ochronne.

- *Przed użyciem pilarki sprawdź, czy piła tarczowa jest prawidłowo zamontowana.*
- *Wybierz tarczę odpowiednią do rodzaju ciętego materiału.*
- *Upewnij się, czy piła tarczowa obraca się we właściwym kierunku.*
- *Nie używaj pił tarczowych o średnicach mniejszych lub większych niż określone w specyfikacji. Stosuj tylko tarcze tnące o parametrach wyszczególnionych w danych technicznych i zgodnych z normą EN 847 1. Nie używaj żadnych elementów dystansowych ani pierścieni osadzanych na wrzecionie dla dopasowania do innych tarcz niezalecanych przez producenta. Używaj pił z zębami o ujemnym kącie natarcia ostrza przynajmniej 5o.*
- *Zawsze mocuj pilarkę do stołu warsztatowego. Patrz odpowiedni punkt w tej instrukcji.*
- *Rozważ zastosowanie specjalnie skonstruowanych tarcz tnących o niskim poziomie wytwarzanego hałasu.*
- *Nie używaj pił tarczowych ze stali szybko tnącej.*
- *Nie używaj pękniętych ani uszkodzonych pił tarczowych.*
- *Nie używaj tarcz szlifierskich.*
- *Nigdy nie używaj pilarki bez wkładki szczelinowej.*
- *Przed wyłączeniem pilarki wyjmij tarczę tnącą z rzazu w przedmiocie obrabianym.*
- *Nie próbuj zatrzymać wału silnika przez blokowanie wentylatora.*
- *Przy opuszczaniu ramienia osłona piły tarczowej automatycznie unosi się do góry i zamyka ponownie, gdy piła powraca do swojej pozycji wyjściowej.*
- *Nigdy ręcznie nie unosz osłony tarczy, gdy pilarka jest załączona. W razie potrzeby można to zrobić w celu montażu, wymiany lub kontroli piły.*
- *Regularnie sprawdzaj, czy szczeliny wentylacyjne silnika są czyste i niezatkane trocinami.*
- *W razie zużycia wymień wkładkę szczelinową.*
- *Przed rozpoczęciem wykonywania jakichś prac konserwacyjnych i przed wymianą tarczy tnącej odłącz pilarkę od zasilania.*
- *Nigdy nie wykonuj żadnych prac związanych z czyszczeniem lub konserwacją, dopóki pilarka jeszcze pracuje i głowica nie znajduje się w położeniu spoczynkowym.*
- *Jeżeli to możliwe, pilarka zawsze powinna być ustawiona na stole warsztatowym.*
- *Przy piłowaniu drewna zawsze przyłączaj odpylacz ssący. Zwracaj uwagę na czynniki mające wpływ na ilość powstającego pyłu, jak:*
 - rodzaj obrabianego materiału (przy cięciu płyt wiórowych powstaje więcej pyłu niż przy cięciu drewna);
 - prawidłowe ustawienie piły tarczowej;
 - sprawdź, czy odpylacz ssący, a także okapy, blachy kierujące i kanały są odpowiednio zamontowane.
- *Personel obsługi musi być poinformowany o czynnikach wpływających na poziom hałasu (jak np. zastosowanie tarcz tnących cichobieżnych, konserwacja tarcz i elektronarzędzi).*
 - W razie wykrycia jakichś defektów elektronarzędzia, osłon tarczy lub samej piły tarczowej natychmiast powiadom odpowiedzialną osobę.
 - Zapewnij odpowiednie ogólne lub punktowe oświetlenie.
 - Zadbaj o odpowiednie przeszkolenie użytkowników pod względem zastosowania, regulacji i eksploatacji tego elektronarzędzia.
 - Jeżeli do wyświetlania linii cięcia jest używany laser, nie wolno wymieniać diody laserowej na diodę innego typu. Naprawy mogą być wykonywane tylko przez producenta lasera lub jego autoryzowane przedstawicielstwo.

Pozostałe zagrożenia

W trakcie używania pilarki największe zagrożenie stanowią:

- obracające się elementy.

Przy korzystaniu z pilarek tarczowych pomimo stosowania osłon ochronnych i przestrzegania przepisów bhp nie da się uniknąć pewnych niebezpieczeństw. Należą do nich zwłaszcza:

- uszkodzenie narządu słuchu wskutek nadmiernego hałasu;
- niebezpieczeństwo wypadku, które stwarza nieosłonięty obszar obracającej się tarczy tnącej;
- niebezpieczeństwo doznania urazu przy wymianie tarczy tnącej;
- przycięcie palców przy otwieraniu osłon ochronnych;

- zagrożenie zdrowia przez wdychanie drewnianego pyłu powstającego podczas piłowania, a zwłaszcza dębu, buku i płyt MDF.

Zawartość opakowania

Opakowanie zawiera następujące elementy:

- 1 częściowo zmontowana pilarka ukosowa
- 2 klucze trzpieniowe 4/6 mm
- 1 tarcza tnąca ze spiekani węglowymi 1216 mm
- 2 przyłącza do odsysania pyłu
- 1 worek pyłowy
- 1 instrukcja obsługi
- 1 rysunek pilarki w rozłożeniu na części
- *Sprawdź, czy pilarka i jej akcesoria nie uległy uszkodzeniu podczas transportu.*
- *Przed uruchomieniem maszyny dokładnie przeczytaj instrukcję obsługi.*

Opis (rys. rys. 1, 2 i 9)



OSTRZEŻENIE: *Nigdy nie dokonuj żadnych przeróbek samego elektronarzędzia ani jego elementów, gdyż może to doprowadzić do szkód osobowych lub rzeczowych.*

ZASTOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Pilarka ukosowa jest przeznaczona do profesjonalnego cięcia drewna, tworzyw drzewnych i tworzyw sztucznych. Można nią łatwo, dokładnie i bezpiecznie wykonywać cięcia prostopadłe poprzeczne i pod kątem oraz cięcia ukosowe

NIE UŻYWAJ PILARKI w wilgotnym otoczeniu ani w pobliżu palnych cieczy lub gazów.

Ta pilarka ukosowa stanowi elektronarzędzie do profesjonalnego użytku. **NIE POZWÓL**, by bawiły się nią dzieci. Niedoświadczone osoby mogą korzystać z tej maszyny tylko pod nadzorem.

- a. Wyłącznik
- b. Dźwignia zwalniająca blokady dolnej osłony tarczy
- c. Rękojeść
- d. Górna stała osłona tarczy
- e. Zewnętrzny pierścień kołnierzowy
- f. Śruba mocująca
- g. Dolna osłona tarczy
- h. Piła tarczowa
- i. Pokrętło zaciskowe przesuwnej prowadnicy oporowej

- j. Stół nieruchomy
- k. Wkładka szczelinowa
- l. Ramię stolika obrotowego
- m. Blokada mechanizmu obrotu stolika
- n. Stolik obrotowy z ramieniem
- o. Skala kąta obrotu stolika
- p. Przesuwna prowadnica oporowa
- q. Przyłącze do odsysania trocin
- r. Pokrętło zaciskowe prowadnicy szynowej głowicy
- s. Zaczep blokady głowicy
- t. Dźwignia zaciskowa mechanizmu pochylania tarczy
- u. Skala kąta cięcia ukosowego
- v. Otwory do mocowania pilarki do stołu warsztatowego
- w. Blokada głowicy
- x. Szyny prowadzące głowicy
- y. Głowica pilarki
- z. Klucz trzpieniowy
- aa. Zacisk kablowy
- bb. Kabel
- cc. Pokrętło wyboru prędkości obrotowej
- dd. Otwór na kłódkę
- ee. Przycisk zwalniający
- ff. Wycięcie dla ułatwienia przenoszenia pilarki (z lewej i z prawej strony)
- gg. Wewnętrzny pierścień kołnierzowy

DOSTĘPNE AKCESORIA (RYS. RYS. 3 - 6)

- hh. Płytki końcowa szyn prowadzących
- ii. Szyny prowadzące podpory
- jj. Płytki podporowa przedmiotu obrabianego
- kk. Zacisk przedmiotu obrabianego
- ll. Odchylny ogranicznik
- mm. Regulowane nóżki (maksymalna wysokość 760 mm)
- nn. Koziół podporowy
- oo. Ogranicznik do krótkich przedmiotów obrabianych (używać w połączeniu z szynami prowadzącymi [ii])
- pp. Stół rolkowy
- qq. Węże do odsysania trocin
- rr. Przyłącze trójdrożne

Bezpieczeństwo elektryczne

Silnik elektryczny jest przystosowany do zasilania tylko jednym napięciem. Dlatego sprawdź, czy lokalne napięcie sieciowe odpowiada wartości podanej na tabliczce znamionowej pilarki.



Pilarka jest zgodnie z normą EN 61029 podwójnie zaizolowana i dlatego żyła uziemiająca nie jest potrzebna.

Uszkodzony kabel sieciowy może być wymieniony tylko przez autoryzowany warsztat serwisowy lub specjalistę elektryka.

Dopuszczalne kable:

DW777 / DW771: H07RN-F, 2x1,0 mm²

DW777 LX / DW771 LX: H05RR-F, 2x1,5 mm²

Przedłużacz

Używaj przedłużacza, który został dopuszczony do eksploatacji i wytrzymuje pobór mocy przez pilarkę (patrz: Dane techniczne). Jego nominalny przekrój powinien wynosić 1,5 mm². Zawsze całkowicie odwijaj kabel z bębna.

Zaniki napięcia

W chwili załączania pilarki powstają chwilowe zaniki napięcia. Przy słabej sieci prądu przemiennego może to powodować zakłócenia w pracy innych urządzeń. Przy impedancji sieci poniżej 0,25 Ω nie trzeba się obawiać żadnych zakłóceń.

MONTAŻ



OSTRZEŻENIE: *By zminimalizować ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłącz pilarkę i wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Sprawdź, czy wyłącznik jest wyłączony. Niezamierzone załączenie pilarki może doprowadzić do wypadku.*

Rozpakowanie

Silnik i osłony tarczy są już zamocowane na podstawie.

Zacisk kablowy (rys. 7)

Przełóż kabel (bb) przez zacisk kablowy (aa). Zapewnij wystarczający luz, by głowica pilarki mogła się swobodnie poruszać tam i z powrotem, i mocno dokręć zacisk wkrętem.

Mocowanie pilarki do stołu warsztatowego (rys. 2)

1. Wszystkie 4 łapy zawierają otwory (v), które pozwalają na łatwe zamocowanie pilarki do

stołu warsztatowego. Otwory mają dwie różne średnice, co pozwala na zastosowanie różnych śrub mocujących. Do mocowania wystarczy tylko jedna śruba przełożona przez jeden z otworów wykonanych w każdej łapie. Przed rozpoczęciem pracy dobrze zamocuj pilarkę tak, by nie mogła się poruszyć.

By ułatwić przestawianie pilarki, można ją przytwierdzić do płyty wiórowej grubości przynajmniej 12,5 mm. Płyta taka daje się łatwo mocować do stołu warsztatowego i znów odmocowywać w celu zmiany miejsca ustawienia.

2. Śruby mocujące pilarkę do płyty wiórowej nie mogą wystawać od spodu, gdyż płyta ta musi płasko przylegać do stołu warsztatowego. Przy mocowaniu pilarki wolno korzystać tylko z istniejących otworów w łapach. Przytwierdzenie pilarki w inny sposób może przeszkadzać w jej prawidłowym funkcjonowaniu.
3. By podczas pracy nie doszło do zablokowania piły tarczowej lub innych niedokładności, powierzchnia montażowa powinna być płaska. Gdy pilarka kiwa się na łapach, podłóż pod jedną z nich cienki kawałek materiału, by w ten sposób uzyskać niezbędną stabilność maszyny.

Montaż piły tarczowej (rys. rys. 8 - 10)



OSTRZEŻENIE: *By zminimalizować ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłącz pilarkę i wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Sprawdź, czy wyłącznik jest wyłączony. Niezamierzone załączenie pilarki może doprowadzić do wypadku.*



OSTRZEŻENIE: *Zęby nowej piły tarczowej są bardzo ostre i mogą być niebezpieczne.*

1. Włóż klucz trzpieniowy 6 mm (z) w otwór z tylnej strony wrzeciona tarczy i mocno go przytrzymaj (rys. 8).
2. Odkręć śrubę mocującą (f) przez obrócenie jej w lewo. Wyjmij śrubę (f) i zewnętrzny pierścień kołnierzowy (e). přirubu (e).

3. Naciśnij dźwignię zwalniającą blokady dolnej osłony tarczy (b), unieś dolną osłonę (g) do góry i wyjmij tarczę (h).
4. Załóż nową tarczę na wewnętrzny pierścień kołnierzykowy po wewnętrznej stronie osłony tarczy (gg). Pamiętaj, że zęby na dole tarczy muszą być zwrócone w kierunku prowadnicy oporowej przedmiotu obrabianego (od użytkownika).
5. Tak załóż zewnętrzny pierścień kołnierzykowy (e), by wpasował się w spłaszczenia (ss) po obydwu stronach wrzeciona.
6. Dokręć śrubę mocującą (f) przez obrócenie jej w prawo, drugą ręką przytrzymując przy tym klucz trzpieniowy 6 mm (z) (rys. 10).

REGULACJA



OSTRZEŻENIE: *By zminimalizować ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłącz pilarkę i wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Sprawdź, czy wyłącznik jest wyłączony. Niezamierzone załączenie pilarki może doprowadzić do wypadku.*

Pilarka ukosowa została dokładnie wyregulowana w zakładzie produkcyjnym. Gdyby podczas transportu lub z jakiegokolwiek innego powodu zaistniała konieczność ponownej regulacji, wykonaj opisane niżej operacje. Po prawidłowym wykonaniu regulacji nie trzeba już ich powtarzać.

Regulacja poprzecznych szyn prowadzących głowicy dla uzyskania jednakowej głębokości cięcia (rys. rys. 1, 2, 11 i 12)

Piła tarczowa musi się dawać przesuwać na całej długości stołu przy jednakowej głębokości cięcia i nie może przy tym dotykać go na końcu szczeliny ani ramienia obrotowego z przodu szczeliny. Aby to osiągnąć, szyny prowadzące głowicy muszą przebiegać dokładnie równoległe do stołu, gdy głowica jest całkowicie dociśnięta do dołu.

1. Naciśnij dźwignię zwalniającą blokady dolnej osłony tarczy (b) (rys. 1).
2. Przesuń głowicę pilarki całkowicie do tyłu i zmierz odległość stolika obrotowego (n)

od dolnego punktu obwodu zewnętrznego pierścienia kołnierzykowego (e) (rys. 11).

3. Poluzuj pokrętko zaciskowe prowadnicy szynowej (r) (rys. 2).
4. Przytrzymaj głowicę pilarki całkowicie naciśniętą do dołu i przesuń ją do drugiego końca swojej drogi.
5. Ponownie zmierz tę samą odległość tak, jak pokazano na rysunku 11. Obydwie wartości muszą być jednakowe.
6. W razie konieczności regulacji wykonaj następujące operacje (rys. 12):
 - a. Poluzuj nakrętkę ustalającą (tt) na wsporniku (uu) pod górnym przyłączem do odsysania trocin (q) i wyreguluj śrubę (vv), obracając ją stopniowo, aż do osiągnięcia równoległości.
 - b. Mocno dokręć nakrętkę ustalającą (tt).



OSTRZEŻENIE: *Zawsze sprawdzaj, czy piła tarczowa nie dotyka stołu z tyłu szczeliny ani ramienia obrotowego z przodu szczeliny w pozycjach cięcia prostopadłego i cięcia ukosowego pod kątem 45o. Nie załączaj pilarki, dopóki tego nie sprawdzisz!*

Regulacja prowadnicy oporowej (rys. 13)

Zwolnij pokrętko zaciskowe (i) przez obrócenie go w lewo. Tak przesuń prowadnicę oporową przedmiotu obrabianego (p), by piła tarczowa jej nie dotykała. Ostatecznie ponownie dokręć pokrętko zaciskowe prowadnicy oporowej, obracając je w prawo.

Kontrola i regulacja piły tarczowej względem prowadnicy oporowej (rys. rys. 2, 14 i 15)

1. Zwolnij blokadę mechanizmu obrotu stolika (m).
2. Oprzyj kciuk o ramię stolika obrotowego (l) i ściśnij blokadę (m), by zwolnić stolik z ramieniem (n).
3. Obróć ramię, aż blokada przytrzyma je w pozycji cięcia prostopadłego poprzecznego.
4. Naciśnij głowicę pilarki do dołu i zablokuj (w) w tej pozycji.
5. Sprawdź, czy obydwie działki 0o (ww) na skali kąta obrotu stolika (o) są ledwo widoczne.

- Przyłóż kątownik (xx) do lewej części prowadnicy oporowej (p) i do piły tarczowej (h).



OSTRZEŻENIE: Nie dotykaj kątownikiem ostrzy zębów piły tarczowej.

- W razie konieczności regulacji wykonaj następujące operacje:
 - Poluzuj śruby (yy) i przemieść skalę/mechanizm obrotu stolika w lewo lub w prawo, aż piła tarczowa znajdzie się pod kątem prostym względem prowadnicy oporowej (rys. 14).
 - Ponownie dokręć śruby (yy).

Kontrola i regulacja ustawienia piły tarczowej względem stolika obrotowego (rys. rys. 16 - 19)

- Zwolnij dźwignię blokady mechanizmu pochylania tarczy (t) (rys. 16).
- Naciśnij głowicę pilarki w prawo, by mieć pewność, że znajduje się dokładnie w pionowej skrajnej pozycji. Ponownie zaciągnij dźwignię.
- Przyłóż kątownik (xx) prostopadłe do stolika i do piły tarczowej (h) (rys. 17).



OSTRZEŻENIE: Nie dotykaj kątownikiem ostrzy zębów piły tarczowej.

- W razie konieczności regulacji wykonaj następujące operacje:
 - Zwolnij dźwignię blokady mechanizmu pochylania tarczy (t) i wkręć lub wykręć śrubę zderzakową pionowej pozycji tarczy (zz), aż tarcza znajdzie się pod kątem prostym względem stolika.
 - Gdy wskaźnik kąta pochylania tarczy (a1) nie pokazuje zera na skali (u), poluzuj śrubę ustalającą (a2) skali i odpowiednio ją przestaw.

Kontrola i regulacja kąta pochylania tarczy (rys. rys. 1, 18 i 19)

Mechanizm zwalniający umożliwia ustalenie maksymalnego kąta pochylania tarczy zależnie od potrzeby na 45° lub 48°.

- Lewa pozycja = 45°
- Prawa pozycja = 48°

- Sprawdź, czy element (a3) znajduje się w lewej pozycji.
- Zwolnij dźwignię blokady mechanizmu pochylania tarczy (t) i obróć głowicę pilarki w lewo.
- Jest to pozycja, w której kąt pochylania tarczy wynosi 45°.
- W razie konieczności regulacji wkręć lub wykręć śrubę zderzakową (a4), aż wskazówka (a1) pokaże wartość 45°.



OSTRZEŻENIE: W razie zapchania rowków prowadzących brudem oczyść je przecikiem lub sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.

OBSŁUGA



OSTRZEŻENIE: By zminimalizować ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłącz pilarkę i wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Sprawdź, czy wyłącznik jest wyłączony. Niezamierzone załączenie pilarki może doprowadzić do wypadku.

Instrukcja obsługi



OSTRZEŻENIE: Zawsze przestrzegaj wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i obowiązujących przepisów.

Przed użyciem:



OSTRZEŻENIE:

- Zamontuj właściwą piłę tarczową. Nie powinna ona być nadmiernie zużyta, a jej maksymalna prędkość obrotowa nie może przekraczać dopuszczalnej wartości.
- Nie próbuj ciąć bardzo małych przedmiotów.
- Podczas cięcia nie wywieraj nadmiernego nacisku na piłę tarczową. Nie przeciążaj pilarki.
- Przed rozpoczęciem cięcia pozwól, by silnik osiągnął maksymalną prędkość obrotową.
- Upewnij się, czy wszystkie pokrętła zaciskowe/dźwignie są dobrze dokręcone/zaciągnięte.

- Zamocuj obrabiany przedmiot.
- *Chociaż pilarka ta nadaje się do piłowania drewna i wielu innych materiałów nieżelaznych, podane tutaj wskazówki dotyczące obsługi odnoszą się wyłącznie do cięcia drewna. Identyczne wytyczne mają zastosowanie także do innych materiałów. Pilarki tej nie wolno używać do cięcia żelaza i stali ani eternitu i muru!*
- *Zawsze używaj wkładki szczelinowej. Wymień ją, gdy szerokość szczeliny przekroczy 10 mm.*
- *Gdy pod przedmiot obrabiany podłóż się kawałek drewna, szerokość cięcia większy się do 300 mm.*

Załączanie i wyłączanie (rys. 1)

W wyłączniku (a) znajduje się otwór (dd), w który można włożyć pałak kłódki i w ten sposób zabezpieczyć pilarkę przed niepowołanym użyciem.

1. By załączyć pilarkę, naciśnij wyłącznik (a).
2. By zatrzymać pilarkę, zwolnij wyłącznik.

NASTAWIANIE PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ (TYLKO DW771)

Do nastawiania żądanej prędkości obrotowej służy nastawnik (cc).

Obróć nastawnik (cc) do żądanej pozycji od 1 do 5.

- W celu cięcia miękkich materiałów, jak np. miękkie drewno, nastaw większą prędkość obrotową.
- W celu cięcia twardego drewna nastaw większą prędkość obrotową.

Zachowywanie odpowiedniej pozycji ciała i rąk

Właściwa postawa ciała i odpowiedni układ rąk przy obsłudze pilarki tarczowej sprawiają, że piłowanie jest łatwiejsze, precyzyjniejsze i bezpieczniejsze.



OSTRZEŻENIE:

- *Trzymaj ręce z dala od obszaru cięcia.*
- *Ręce nigdy nie powinny się znajdować bliżej piły tarczowej niż 150 mm.*
- *Podczas cięcia mocno dociskaj przedmiot obrabiany do stolika i*

prowadnicy oporowej. Utrzymuj ręce w bezpiecznej odległości od piły tarczowej aż do zwolnienia wyłącznika i całkowitego zatrzymania tarczy.

- *Przed załączeniem maszyny zawsze najpierw wykonuj próbę w celu stwierdzenia, po jakim torze porusza się piła tarczowa.*
- *Nigdy nie krzyżuj rąk.*
- *Obydwie stopy mocno opieraj o podłogę i zawsze zachowuj równowagę.*
- *Podążaj za ruchami ramienia pilarki w lewo i w prawo, stojąc przy tym nieco z boku piły tarczowej.*

Cięcie podstawowe

CIĘCIE PROSTOPADŁE POPRZECZNE (RYS. RYS. 1 i 20)

WSKAZÓWKA: By osiągnąć żądane parametry cięcia używaj tylko tarcz tnących o średnicy 216 mm z otworem centralnym o średnicy 30 mm.

1. Zwolnij blokadę mechanizmu obrotu stolika (m) przez naciśnięcie jej do góry.
2. Ramię stolika obrotowego przestaw do pozycji 0o i zablokuj je.
3. Przyłóż cięty materiał do prowadnicy oporowej (p).
4. Chwyć rękojeść (c) i naciśnij dźwignię zwalniającą blokady osłony tarczy (b), by odblokować osłonę. Naciśnij wyłącznik (a), by uruchomić silnik. Zaleca się rozpocząć cięcie przy prowadnicy oporowej.
5. Naciśnij głowicę pilarki do dołu, by zagłębić piłę w drewnie i wkładce szczelinowej z tworzywa sztucznego (k).
6. Po całkowitym zagłębieniu piły w materiale przeciągnij ją aż do zakończenia cięcia.
7. Po zakończeniu cięcia zwolnij wyłącznik i odczekaj, aż tarcza całkowicie się zatrzyma, i ostatecznie wycofaj głowicę do górnego położenia spoczynkowego.



OSTRZEŻENIE:

- *Przy niektórych profilach z tworzywa sztucznego zaleca się ciąć je w odwrotnym kierunku.*
- *Dolna osłona tarczy jest tak skonstruowana, że po zwolnieniu dźwigni (b) szybko się zamyka. Gdyby nie zamknęła się w ciągu 1 sekundy,*

oddaj pilarkę do autoryzowanego warsztatu serwisowego DEWALT w celu konserwacji.

CIĘCIE PROSTOPADŁE POD KĄTEM (RYS. 21)

1. Zwolnij blokadę mechanizmu obrotu stolika (m) i obróć ramię w lewo lub w prawo, by uzyskać żądany kąt.
2. Blokada mechanizmu obrotu stolika zatrzymuje się automatycznie pod kątami 0o, 15o, 22,5o, 31,62o, 45o i 50o zarówno z lewej, jak i z prawej strony. W celu uzyskania pośrednich kątów mocno przytrzymaj głowicę w odpowiedniej pozycji i zablokuj stolik obrotowy.
3. Przed rozpoczęciem cięcia zawsze się upewnij, czy stolik obrotowy jest prawidłowo zablokowany.
4. Dalej postępuj tak, jak przy cięciu prostopadłym poprzecznym.



OSTRZEŻENIE: Gdy odcinany kawałek piłowanego skośnie drewnianego elementu jest mały, tak umieść materiał w pilarence, by kawałek ten znalazł się po tej stronie piły tarczowej, która tworzy większy kąt z prowadnicą oporową, to znaczy:

przy cięciu pod kątem w lewo odcinany kawałek powinien się znajdować z prawej strony, a przy cięciu pod kątem w prawo - z lewej strony.

CIĘCIE UKOSOWE (RYS. RYS. 18 i 22)

Kąt pochylenia tarczy można regulować w zakresie od 0° do 48° w lewo. Przy cięciu ukosowym pod kątem do 45° ramię stolika obrotowego można obracać w prawo lub w lewo o kąt między 0 i maksymalnie 45°.

1. Zwolnij blokadę mechanizmu pochylania tarczy (t) i nastaw kąt cięcia ukosowego na żądaną wartość.
2. W razie potrzeby naciśnij przycisk zwalniający (ee) i przestaw element (a3) w prawo.
3. Mocno przytrzymaj głowicę pilarki i nie pozwól, by się przekręciła.
4. Zaciągnij dźwignię mechanizmu pochylania tarczy (t).
5. Dalej postępuj tak, jak przy cięciu prostopadłym poprzecznym.

Jakość cięcia

Jakość krawędzi cięcia zależy od szeregu czynników, jak na przykład rodzaj materiału. Gdy są wymagane bardzo dokładne, gładkie cięcia, zaleca się zastosowanie ostrej piły tarczowej o 60 zębach ze spiekami węglowymi przy utrzymywaniu małej, równomiernej szybkości cięcia.



OSTRZEŻENIE: Pilnuj, by podczas cięcia materiał nie pełzał: dokładnie go zamocuj. Przed uniesieniem ramienia pilarki zaczekaj, aż piła tarczowa całkowicie się zatrzyma. Gdy pomimo to z tyłu obrabianego przedmiotu odszczepiają się drobne włókna drewnne, w miejscu rządu naklej tam specjalną taśmę, którą po przecięciu należy ostrożnie usunąć.

Mocowanie przedmiotu obrabianego (rys. 3)

1. Jeżeli to możliwe, zawsze przytwierdzaj cięte drewno do pilarki.
2. Najlepsze wyniki uzyskuje się przy użyciu zacisku (kk) specjalnie skonstruowanego dla tej pilarki. W miarę możliwości przytwierdzaj przedmiot obrabiany do prowadnicy oporowej. Możesz to zrobić po lewej lub po prawej stronie piły tarczowej; pamiętaj, że urządzenie mocujące wymaga stabilnej, płaskiej powierzchni.



OSTRZEŻENIE: Przy piłowaniu metali nieżelaznych zawsze używaj odpowiednich zacisków.

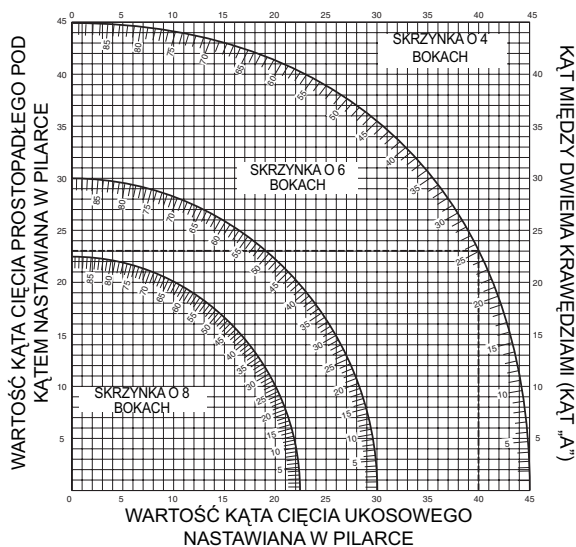
Cięcia kombinowane (rys. rys. 23 i 24)

Cięcia kombinowane to połączenie cięcia prostopadłego pod kątem i cięcia ukosowego. Sposób ten umożliwia wykonywanie ram lub skrzynek o skośnych bokach tak, jak to pokazano na rysunku 23.



OSTRZEŻENIE: Gdy kąt każdego cięcia jest inny, zawsze sprawdzaj, czy pokrętko zaciskowe mechanizmu pochylania tarczy jest dobrze dokręcone, a dźwignia zaciskowa mechanizmu obrotu stolika - dobrze zaciągnięta. Po każdej zmianie kąta pochylenia tarczy lub obrotu stolika elementy te trzeba ponownie ustalić.

- Podany tutaj wykres ma pomóc w prawidłowym określaniu kątów przy kombinowanym cięciu ukosowym i prostopadłym pod kątem.
- By z niego skorzystać, ustal żądany kąt „A” (rys. 24) swojej konstrukcji. Znajdź go na odpowiednim łuku na wykresie. Od tego punktu poprowadź pionową linię, by określić prawidłowy kąt cięcia ukosowego, i poziomą, by określić prawidłowy kąt cięcia prostopadłego pod kątem.



1. Zgodnie z opisem nastaw odpowiednie kąty i wykonaj kilka próbnych cięć.
2. Przecwicz montaż uciętych kawałków.
Przykład: By wykonać skrzynkę o czterech bokach o zewnętrznych kątach 25 o (kąt „A”) (rys. 24), skorzystaj z górnego prawego łuku. Znajdź wartość 25 o na skali. Poprowadź poziomą linię w lewo lub w prawo, by znaleźć wartość kąta cięcia prostopadłego pod kątem (23 o). Podobnie poprowadź pionową linię do góry lub do dołu, by znaleźć wartość kąta cięcia ukosowego (40 o). Najpierw zawsze wykonuj cięcia próbne drewnianych odpadów, by sprawdzić ustawienia pilarki.



OSTRZEŻENIE: Nigdy nie przekraczaj wartości 45° kąta cięcia ukosowego w lewo przy cięciu prostopadłym pod kątem 45° w lewo lub w prawo.

Urządzenie do przytrzymywania krótkich i długich przedmiotów obrabianych (rys. 3)

CIĘCIE KRÓTKICH PRZEDMIOTÓW

W przypadku krótkich przedmiotów obrabianych zaleca się wykorzystywanie ogranicznika (oo) zarówno przy cięciu seryjnym, jak i przy cięciu pojedynczych krótkich elementów o różnych długościach. Ogranicznik ten może być używany tylko w połączeniu z jedną z szyn prowadzących (ii), które należą do wyposażenia dodatkowego.

CIĘCIE DŁUGICH PRZEDMIOTÓW



OSTRZEŻENIE: Przy cięciu długich przedmiotów zawsze korzystaj z podpórki, by nie narażać się na doznanie urazu.

Na rysunku 3 przedstawiono optymalną konfigurację w celu cięcia długich przedmiotów obrabianych, gdy pilarka pracuje jako wolno stojące urządzenie (wszystkie pokazane elementy są do nabycia jako akcesoria).

Elementy te (z wyjątkiem kozłów podporowych i zacisku przedmiotu obrabianego) są potrzebne po obydwu stronach pilarki:

- Kozły podporowe (nn) (dostarczane razem z instrukcją montażu).
 - Szyny prowadzące (500 lub 1000 mm) (ii).
 - Nóżki (mm) do podpierania szyn prowadzących. Nie stawiaj na nich pilarki. Wysokość nóżek daje się regulować.
 - Płytki do podpierania przedmiotu obrabianego (jj).
 - Płytki końcowe (hh) do utrzymywania szyn (przydatne także wtedy, gdy pilarka jest ustawiona na stole warsztatowym).
 - Zacisk przedmiotu obrabianego (kk).
 - Odchylny ogranicznik (ll).
1. Umieść pilarkę na kozłach podporowych i zamontuj szyny prowadzące.
 2. Przykręć płytki podtrzymujące materiał (jj) do szyn prowadzących (ii).
 3. Zacisk do mocowania materiału (kk) działa teraz jako ogranicznik długości.
 4. Zamontuj płytki końcowe (hh) szyn prowadzących.
 5. Przytwierdź odchylny ogranicznik (ll) do tylnej szyny.

6. Odchylny ogranicznik (II) służy do dopasowywania średnich i długich przedmiotów obrabianych. Można go przyłożyć z boku lub odchylić, gdy nie jest potrzebny.



Odsysanie pyłu (rys. rys. 1 i 6)



OSTRZEŻENIE: Jeżeli to możliwe, urządzenie do odsysania pyłu powinno być wykonane zgodnie z lokalnymi, obowiązującymi przepisami o emisji pyłów.

Przyłącz odpylacz ssący zgodnie z obowiązującymi przepisami o emisji pyłów. Prędkość przepływu powietrza wymuszanego przez odpylacz powinna wynosić 20 m/s \pm 2 m/s. Prędkość tę należy zmierzyć na przyłączy do odsysania pyłu, gdy pilarka jest przyłączona do odpylacza, ale niezłączona.

Jako wyposażenie dodatkowe można nabyć odkurzacz przemysłowy (DE7777).

1. Przyłącz węże ssące (qq) do króćców (q). Dłuższy wąż powinien być przyłączony do górnego króćca.
2. Przyłącz węże do trójdrożnego przyłącza (rr).

Transport (rys. 1)



OSTRZEŻENIE: Dla ułatwienia transportu pilarki ukosowej wykonano w podstawie dwa wycięcia (ff).

1. W celu transportu pilarki odchyl tarczę do pionu i ustaw stolik obrotowy w pozycji 0°.
2. Naciśnij dźwignię zwalniającą blokady dolnej osłony tarczy (b) (rys. 1).
3. Naciśnij głowicę pilarki do dołu i za pomocą blokady (w) ustal w tej pozycji (rys. 2).
4. Przetaw głowicę do pozycji spoczynkowej i zablokuj na prowadnicy szynowej pokrętkiem (r).

KONSERWACJA

Uniwersalna pilarka tarczowa ukosowa firmy DEWALT odznacza się dużą trwałością i prawie nie wymaga konserwacji. Jednak warunkiem ciągłej, bezawaryjnej pracy jest jej regularne czyszczenie.



OSTRZEŻENIE: By zminimalizować ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłącz pilarkę i wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Sprawdź, czy wyłącznik jest wyłączony. Niezamierzone załączenie pilarki może doprowadzić do wypadku.



OSTRZEŻENIE: W razie zużycia piły tarczowej wymień ją na nową, ostrą egzemplarz.



Smarowanie

Pilarka nie wymaga żadnego dodatkowego smarowania.



Czyszczenie



OSTRZEŻENIE: Gdyby w obszarze szczelin wentylacyjnych zgromadził się brud, przedmuchań go suchym, sprężonym powietrzem. Przy tej czynności załóż okulary ochronne i maskę przeciwpyłową.



OSTRZEŻENIE: Do czyszczenia niemetalowych elementów elektronarzędzia nie używaj rozpuszczalników ani agresywnych chemikaliów. Chemikalia mogą osłabić materiał, z którego wykonano wspomniane elementy. Użyj do tego celu szmaty zwilżonej wodą z łagodnym mydłem. Uważaj, by do wnętrza obudowy nie przedostała się jakaś ciecz. Żadnego elementu pilarki nie zanurzaj w wodzie.



OSTRZEŻENIE: By zminimalizować ryzyko doznania urazu, regularnie czyść powierzchnię stołu.



OSTRZEŻENIE: By zminimalizować ryzyko doznania urazu, regularnie czyść odpylacz ssący.

Dostępne akcesoria



OSTRZEŻENIE: Ponieważ akcesoria innych producentów nie zostały przetestowane przez firmę DEWALT pod względem przydatności do tej pilarki, ich użycie może być niebezpieczne. By nie narażać się na doznanie urazu ciała, stosuj wyłącznie oryginalne wyposażenie dodatkowe.

Zastosowanie stołu rolkowego (rys. rys. 3 - 5)

Stół rolkowy (pp) ułatwia manipulowanie dużymi i długimi przedmiotami obrabianymi (rys. 5). Można go przyłączyć zarówno z lewej, jak i z prawej strony pilarki. Do stołu rolkowego są potrzebne nóżki, które można nabyć jako wyposażenie dodatkowe (rys. 5).



OSTRZEŻENIE: Stół rolkowy zmontuj zgodnie z instrukcją załączoną do nóżek.

- Dostarczone z nóżkami krótkie pręty podporowe zamień na szyny stołu (niejednakowej długości) po tej stronie, po której stół ma być używany.
- Stosuj się do wszystkich instrukcji załączonych do stołu rolkowego.

ZALECANE PIŁY TARCZOWE DOSTĘPNE JAKO WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Rodzaj piły tarczowej	Wymiary piły tarczowej (średnica tarczy x średnica otworu centralnego tarczy x liczba zębów)	Zastosowanie
DT4222 seria 40	216x30x24	Uniwersalne zastosowanie, przycinanie i cięcie prostopadłe drewna i tworzyw sztucznych
DT4286 seria 40	216x30x80	TCG do cięcia aluminium
DT4320 seria 60	216x30x48	ATB do precyzyjnego cięcia materiałów drzewnych i naturalnego drewna
DT4350 seria 60	216x30x60	TCG do bardzo precyzyjnego cięcia materiałów drzewnych i naturalnego drewna

Więcej informacji na temat właściwych akcesoriów można zasięgnąć u swojego diler.

Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Produktu tego nie wolno wyrzucać do normalnych śmieci z gospodarstw domowych.

Gdy pewnego dnia poczujesz się zmuszony zastąpić produkt DEWALT nowym sprzętem lub nie będziesz go już potrzebować, nie wyrzucaj go do śmieci z gospodarstw domowych, a jedynie oddaj do specjalistycznego zakładu utylizacji odpadów.



Dzięki selektywnej zbiórce zużytych produktów i opakowań niektóre materiały mogą być odzyskane i ponownie wykorzystane. W ten sposób chroni się środowisko naturalne i zmniejsza popyt na surowce.

Stosuj się do lokalnych przepisów, jeżeli wymagają one oddawania zużytych elektrycznych urządzeń powszechnego użytku do specjalnych punktów zbiorczych lub zobowiązują sprzedawców do przyjmowania ich przy zakupie nowego produktu.

Firma DEWALT chętnie przyjmuje stare, wyprodukowane przez siebie urządzenia i utylizuje je zgodnie z obowiązującymi przepisami. By skorzystać z tej usługi, oddaj elektronarzędzie do autoryzowanego warsztatu naprawczego, który prowadzi zbiórkę w naszym imieniu.

W instrukcji tej zamieszczono adresy przedstawicielstw handlowych firmy DEWALT, które udzielają informacji o warsztatach serwisowych. Ich listę znajdziesz także w Internecie pod adresem: **www.2helpU.com**.

DEWALT

Warunki gwarancji:

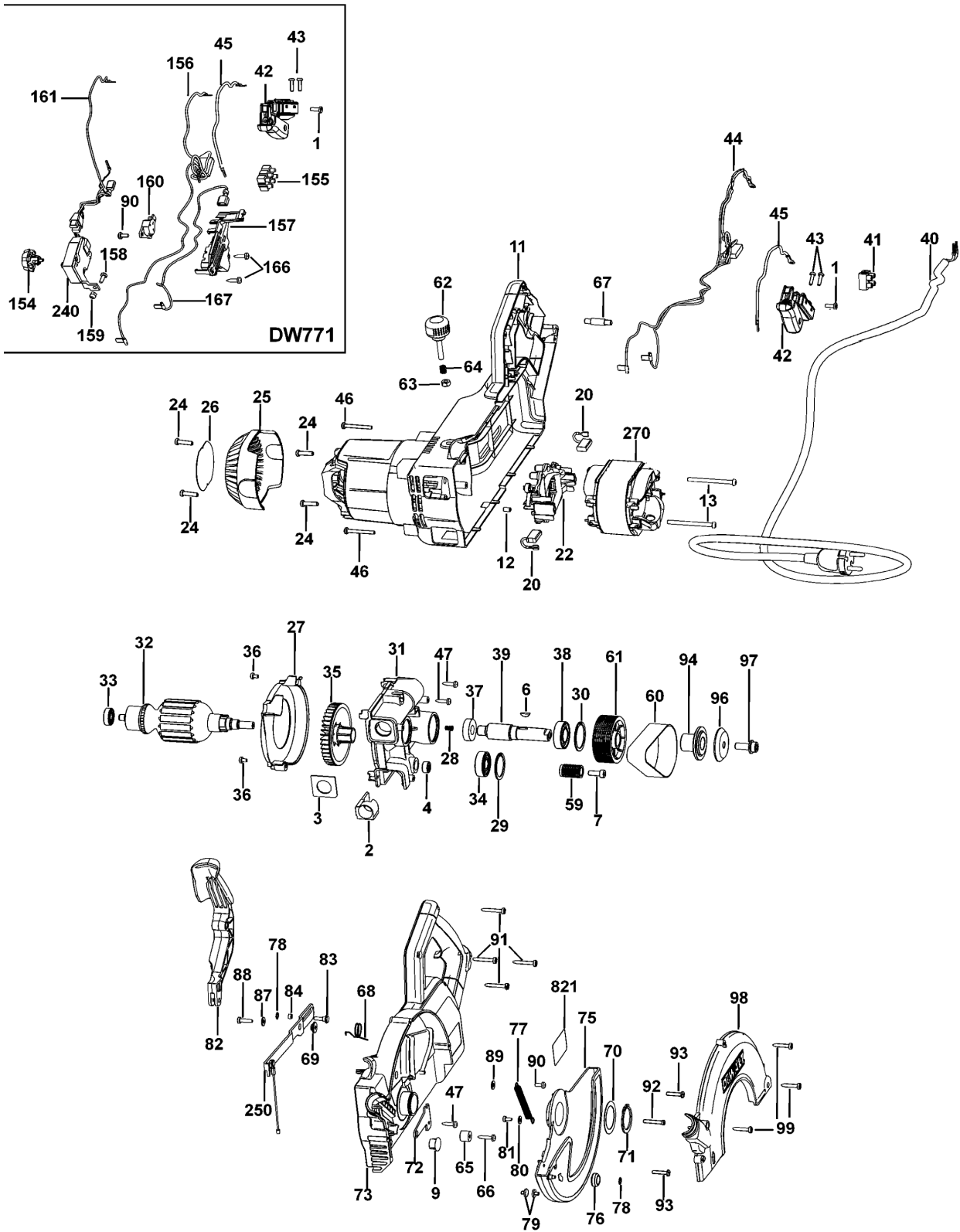
Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi. Niniejszą gwarancją nie jest objęte wyposażenie takie, jak: szczotki, piły tarczowe, tarcze ściernie, wiertła i inne akcesoria, jeżeli nie została do nich dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy podlegające naturalnemu zużyciu.

1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym reklamowanego produktu oraz łącznie:
 - a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
 - b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.
4. Produkt reklamowany musi być:
 - a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego wraz z poprawnie wypełnioną kartą gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
 - b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.
5. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego ponosi Serwis. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.
6. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny w terminie:
 - a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
 - b) termin usunięcia wady (punkt 6a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych.
7. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
 - a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;
 - b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.
8. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o nie gorszych parametrach.

9. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.
10. Gwarancją nie są objęte:
 - a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub użytkowaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa;
 - b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów, a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany przez DEWALT;
 - c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
 - d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
 - e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
 - f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia, taki jak: wiertła, tarcze pilarskie, tarcze szlifierskie, końcówki wkręcające, noże strugarskie, brzeszczoty, papier ścierny i inne elementy ulegające naturalnemu zużyciu.
11. Centralny Serwis Gwarancyjny, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa Klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.
12. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową

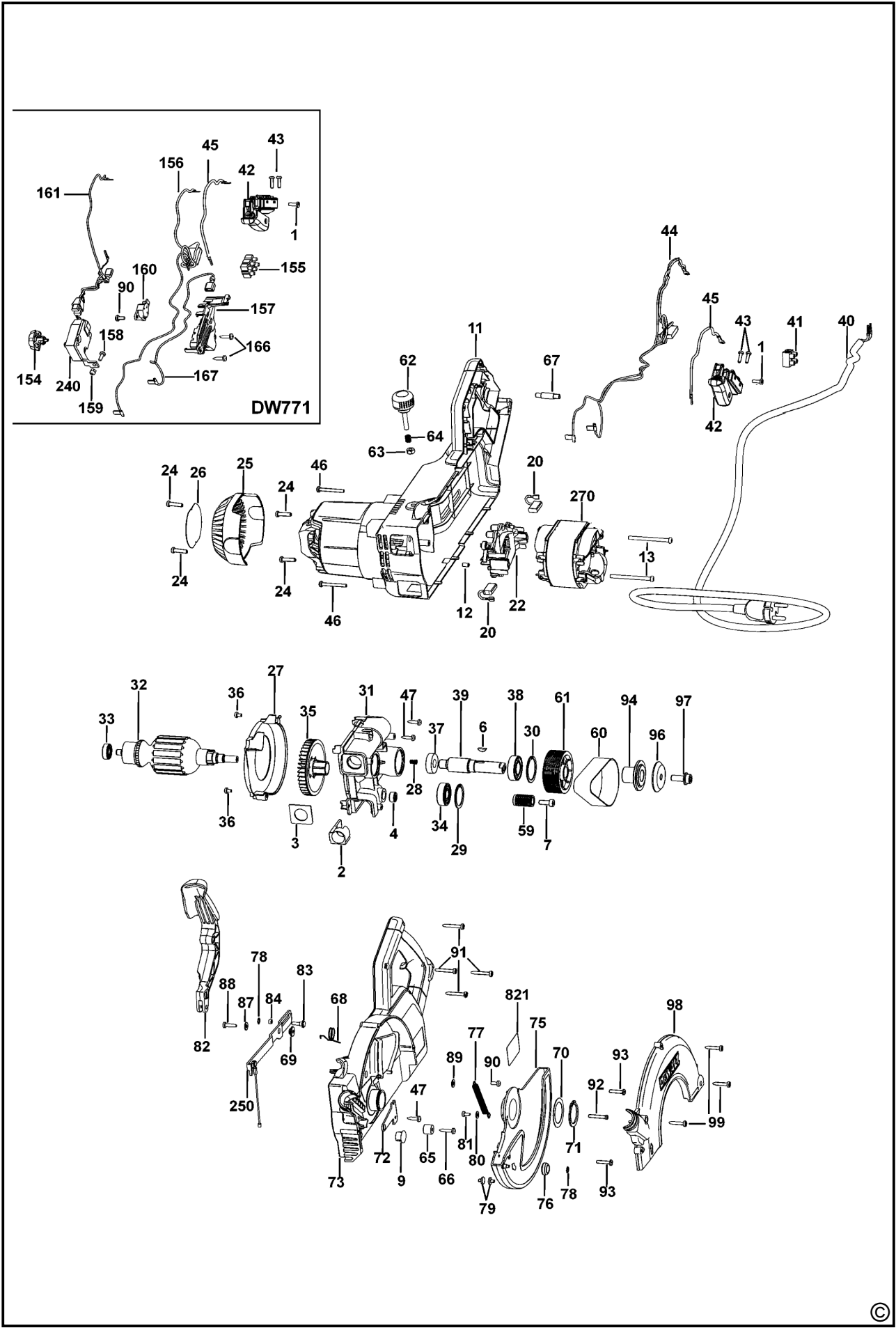
Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH
ul. Obozowa 61, 01-418 Warszawa
tel.: (22) 862-08-08, fax: (22) 862-08-09

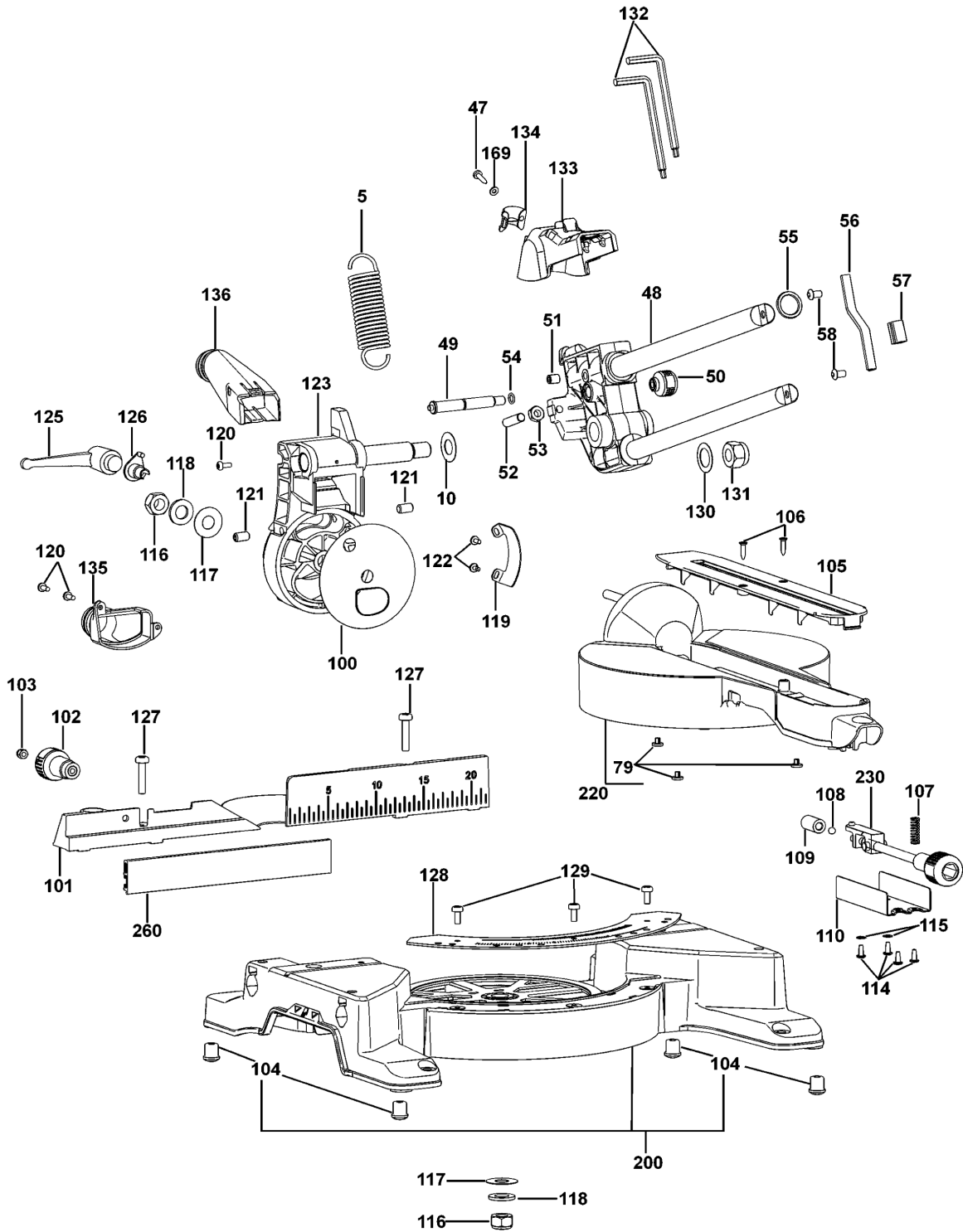
DW771 - - - - A Motor MITRE SAW 1



©

DW777 - - - - A Motor MITRE SAW 1





CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST

DEWALT[®]

CZ měsíců
H hónap

12

PL miesięcy
SK mesiacov

CZ	Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
H	Gyári szám	A vásárlás napja	Pecset helye Aláírás
PL	Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
SK	Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-14300 Praha 4
Tel.: 00420 2 444 03 247
Fax: 00420 2 417 70 204

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

(H)

Black & Decker Központi
Garanciális-és Márkaszerviz
1163 Budapest
(Sashalom) Thököly út 17.
Tel.: 403-2260
Fax: 404-0014

(PL)

Adres serwisu centralnego
ERPATECH
ul. Obozowa 61
01-418 Warszawa
Tel.: 022-8620808
Fax: 022-8620809

(SK)

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 33 551 10 63
Fax: 00421 33 551 26 24

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecset Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis